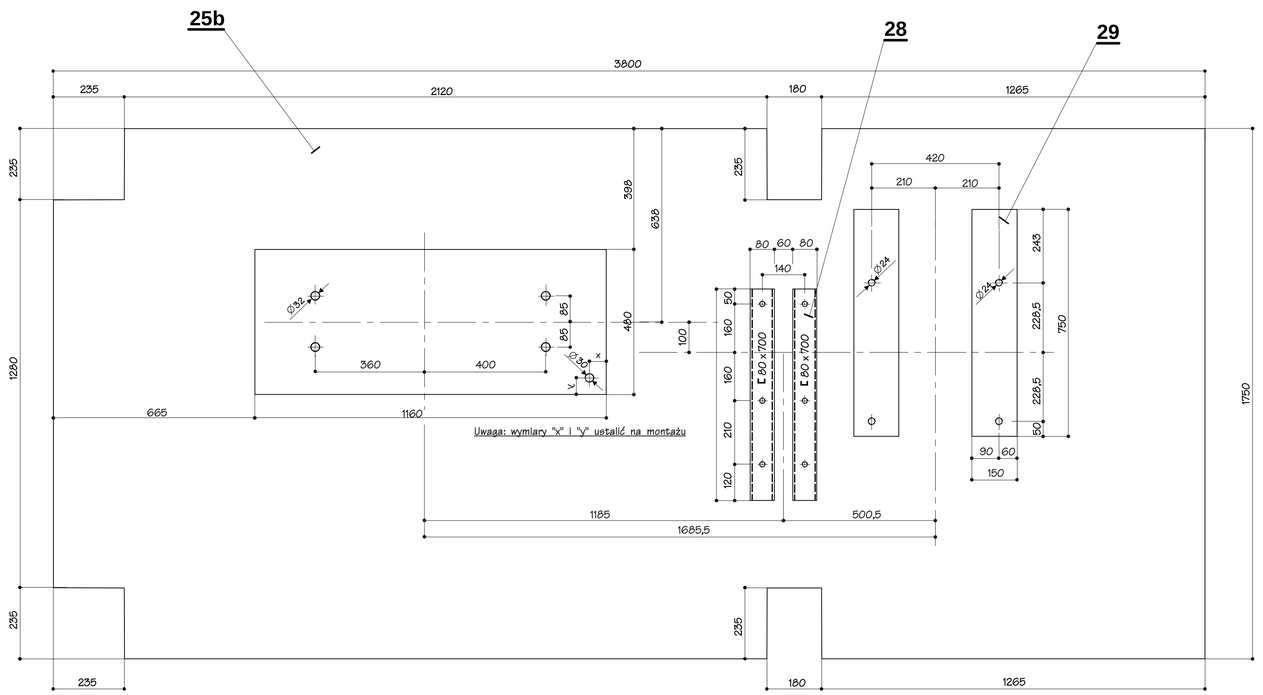

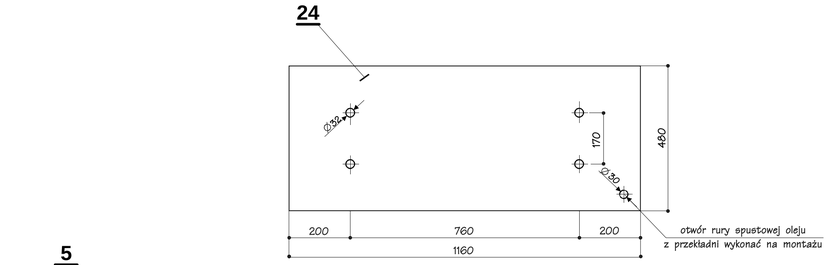

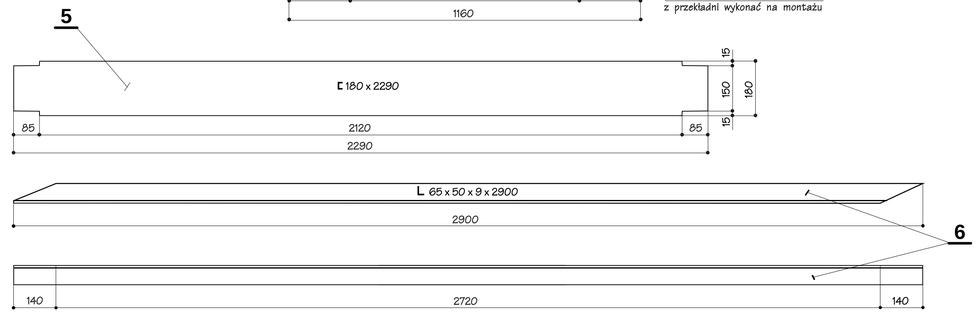

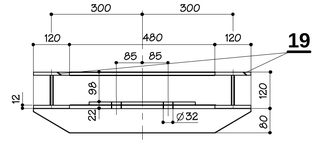

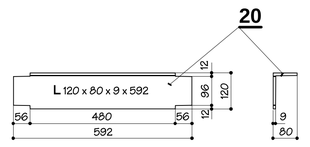

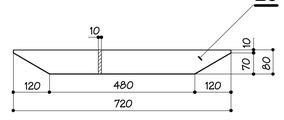

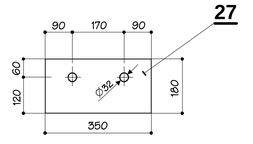

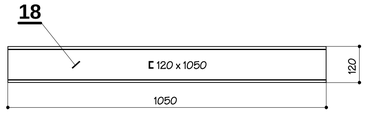

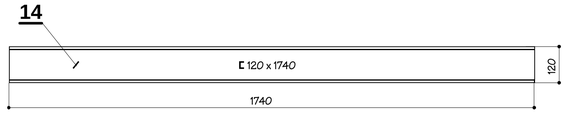

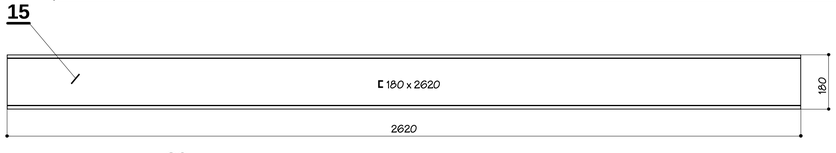

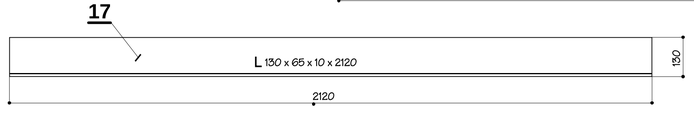

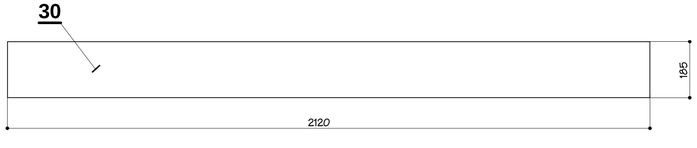

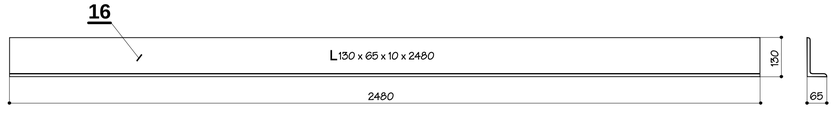

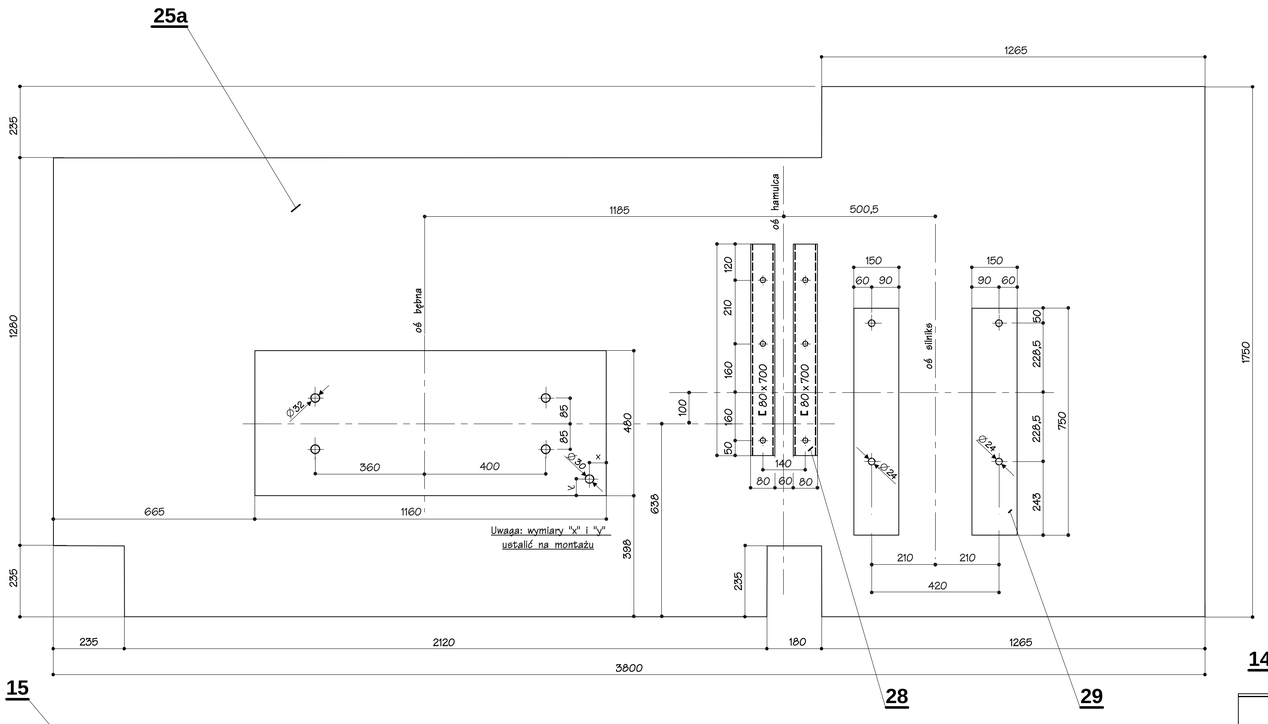

UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości a = 0,7g, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak a = 3 mm i L_{min} = 40 mm
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
  Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami

S = 5496,0 kg

Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar
47	Blacha 10 x 190 x 200	4		St3S	12,0
46	[200 x 2750 wyk I i p	4		St3S	280,0
45	L 100 x 100 x 12 x 2300	4		St3S	162,0
44	Zaślepka sześciokątna 3/4"	2			5,0
43	Kolanko ∅ 3/4"x 400 ocynkowana	6			
42	Rura ∅ 3/4"x 400 ocynkowana	2			
41	Nakrętka M12 - 4 - C	12	PN-86/M-82144	wg nor.	14,0
41	Podkładka ∅ 13	12	PN-72/M-82005	wg nor.	
40	Śruba M12 x 50 - 4.8 - C	12	PN-85/M-82101	wg nor.	
39	Nakrętka M16 - 4 - C	36	PN-86/M-82144	wg nor.	
38	Podkładka klinowa 18	24	PN-79/M-82018	wg nor.	
37	Podkładka ∅ 17	36	PN-72/M-82005	wg nor.	
36	Śruba M16 x 70 - 4.8 - C	24	PN-85/M-82101	wg nor.	
35	Śruba M16 x 120 - 4.8 - C	12	PN-85/M-82101	wg nor.	
34	Nakrętka M24 - 4 - C	16	PN-86/M-82144	wg nor.	13,0
33	Podkładka ∅ 25	16	PN-78/M-82005	wg nor.	
32	Śruba M24 x 100 - 4.8 - C	16	PN-85/M-82101	wg nor.	
31	L 50 x 50 x 5 x 140	12		St3S	7,0
30	Blacha 5 x 185 x 2120	2		St3S	31,0
29	Blacha 10 x 150 x 750	4		St3S	35,0
28	[80 x 700	4		St3S	24,0
27	Blacha 10 x 180 x 350	4		St3S	20,0
26	Blacha 10 x 80 x 720	3		St3S	18,0
25 a, b	Blacha 5 x 1750 x 3800	2		St3S	13,0
24	Blacha 12 x 480 x 1160	2		St3S	118,0
23	Blacha 10 x 200 x 200	12		St3S	19,0
22	Blacha 10 x 250 x 300	12		St3S	48,0
21	Blacha 10 x 250 x 250	24		St3S	66,0
20	L 120 x 80 x 10 x 592	4		St3S	36,0
19	I IPB 120 x 690	4	Huta Katowice		380,0
18	[120 x 1190	1		St3S	16,0
17	L 130 x 65 x 10 x 2120	1		St3S	18,0
16	L 130 x 65 x 10 x 2480	1		St3S	36,0
15	[180 x 2620	2		St3S	116,0
14	[120 x 1740	4		St3S	93,0
13	L 50 x 50 x 5 x 140	12		St3S	6,0
12	[120 x 3690	3		St3S	135,0
11	Blacha 10 x 50 x 190	8		St3S	6,0
10	Blacha 10 x 180 x 230	4		St3S	13,0
9	Blacha 10 x 190 x 320	4		St3S	29,0
8	Blacha 10 x 130 x 200	6		St3S	13,0
7	[180 x 2860	2		St3S	128,0
6	L 65 x 50 x 9 x 2900	8		St3S	175,0
5	[180 x 2290	4		St3S	200,0
4	[180 x 1925	8		St3S	340,0
3	I 200 x 4150	3		St3S	330,0
2	I IPB 180 x 5780	2	Huta Katowice		600,0
1	I IPB 180 x 4700	8	Huta Katowice		1940,0

Zamawiający/ Inwestor

Kompania Węglowa Spółka Akcyjna
Oddział KWK "Bobrek-Centrum"
w Bytomiu ul. Konstytucji 76

Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego
40-632 Katowice ul. Romanowa 12

Tytuł projektu

Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu

Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Projektował	mgr inż. J. Pieszka		07//09	
Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Podziałka 1 : 10	Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 09/1/1	

Tytuł – rysunki

Podbudowa stacji zdawczej dwunapędowej

ZESTAWIENIE - DETALE
część 1/2

Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim